

Rękojeści nieobrotowe

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **D**: z gładkim trzpieniem
- Typ **E**: z gwintowanym trzpieniem

Wersja ze stali

Stal ST

Powierzchnia ocynkowana, pasywacja niebieska

Wersja ze stali nierdzewnej

Stal nierdzewna AISI 316L **A4**

Wersja z tworzywa

Tworzywo KT

Technopolimer na bazie poliamidu (PA)

- Odporność na temperaturę do 100°C
- Kolor czarny, wykończony na mat
- Gwintowany trzpień stalowy, czerniony

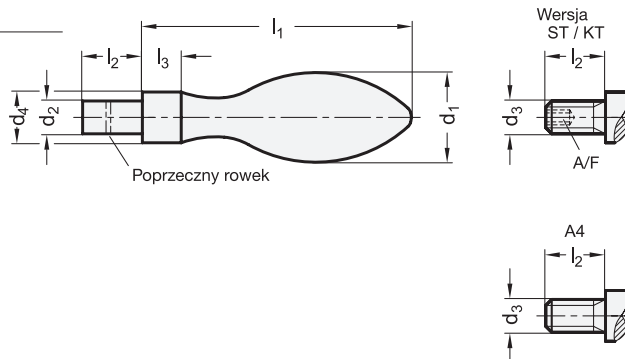
INFORMACJE

W oficjalnym arkuszu normy DIN można znaleźć dodatkowe rozmiary 10 i 13.

Ze względów higienicznych w wersji A4 nie zastosowano sześciokątnego gniazda w gwintowanym trzpieniu.

DANE TECHNICZNE

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



DIN 39

Oznaczenie	d1	d2 h8	d3	d4 h13	l1 ≈	l2	l3	A/F	Δ
DIN 39-ST-16-D	16	7	-	10	50	11	7	-	43
DIN 39-ST-20-D	20	8	-	13	64	13	8	-	92
DIN 39-ST-25-D	25	10	-	16	80	14	10	-	182
DIN 39-ST-32-D	32	13	-	20	100	21	13	-	368
DIN 39-ST-36-D	36	16	-	22	112	26	14	-	512
DIN 39-ST-16-E	16	-	M 6	10	50	11	7	3	42
DIN 39-ST-20-E	20	-	M 8	13	64	13	8	4	89
DIN 39-ST-25-E	25	-	M 10	16	80	14	10	5	174
DIN 39-ST-32-E	32	-	M 12	20	100	21	13	6	350
DIN 39-ST-36-E	36	-	M 16	22	112	26	14	8	503

DIN 39-KT

Oznaczenie	d1	d3	d4 h13	l1 ≈	l2	l3	A/F	Δ
DIN 39-KT-20-E	20	M 8	13	64	13	8	4	27
DIN 39-KT-25-E	25	M 10	16	80	14	10	5	40
DIN 39-KT-32-E	32	M 12	20	100	21	13	6	100

DIN 39-A4

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d3	d4 h13	l1 ≈	l2	l3	Δ
DIN 39-A4-16-E	16	M 6	10	50	11	7	44
DIN 39-A4-20-E	20	M 8	13	64	13	8	90
DIN 39-A4-25-E	25	M 10	16	80	14	10	177